

GIUNTI LAMELLARI FLESSIBILI

FLEXIBLE ALL STEEL COUPLINGS

Units of measure: US



GIUNTI LAMELLARI FLESSIBILI FLEXIBLE ALL STEEL COUPLINGS



Giunti lamellari tipo "RSP".
Flexible all steel couplings type "RSP".



Giunti lamellari tipo "RSL mc".
Flexible all steel couplings type "RSL mc".



Giunti lamellari tipo "RPA".
Flexible all steel couplings type "RPA".



Giunti lamellari tipo "RPD".
Flexible all steel couplings type "RPD".



L'AZIENDA ABOUT US

♦ Una forte tradizione

Alla RU-STEEL siamo specializzati nello studio e nella costruzione di giunti di trasmissione. Una esperienza maturata alla fine degli anni cinquanta, ci ha consentito di realizzare prodotti di assoluta competitività e affermare con successo la nostra presenza nel mercato nazionale ed estero.

Un impegno verso la qualità e la tecnologia

Sin dal primo giunto la filosofia della RU-STEEL è stata di progettare e costruire una gamma completa di giunti di trasmissione (da Nm 3 a 300.000, che va dai "giunti elastici" ai "giunti a denti autolubrificanti" ai "giunti lamellari" ai "giunti super elastici") tali da soddisfare tutte le richieste del cliente. Questa filosofia è diventata per il nostro engineering un costante impegno nel perfezionare i prodotti in modo di garantire all'utilizzatore la massima funzionalità, durata ed economicità.

Una presenza sicura

Alla RU-STEEL con il continuo miglioramento della produzione, un'attenta politica di marketing ed una rete di distribuzione ed assistenza sempre più qualificata, siamo vicini alle esigenze della clientela che ci ripaga ogni giorno restandoci affezionata. Per questo la RU-STEEL è orgogliosa di presentarVi il nuovo catalogo dei "Giunti lamellari flessibili".

♦ A strong tradition

RU-STEEL is specialized in designing and manufacturing transmission couplings. An experience matured at the end of the fifties allowed us to realize absolutely competitive products and to assert successfully our presence both on the inland and foreign market.

An engagement towards quality and technology

Since the first coupling produced, RU-STEEL's philosophy has been designing and manufacturing a complete range of transmission couplings (from Nm 3 to 300.000, including "elastic couplings", "self-lubricating coupling", "flexible couplings", "super elastic coupling") in order to meet all customer's requests; This philosophy has become, for our engineering, a steady engagement in perfecting our products in order to guarantee the highest functionality, life and inexpensiveness to the user.

A reliable presence

By means of the steady production improvement, of a careful marketing policy and of a more and more qualified distribution and service network, at RU-STEEL we are close to the requirements of our customers, who reward us daily with their faithfulness. RU-STEEL is therefore proud to present you our new catalogue about "Flexible all steel couplings".

INDICE INDEX

2	Caratteristiche characteristics	
3	Dati tecnici Technical data	
4	Scelta del giunto Coupling selection	
5	Scelta del giunto in base a kw e in n° giri Coupling selection according to kw and rpm	
6	Giunto RS Coupling RS	GIUNTI A 4 VITI COUPLINGS WITH 4 BOLTS
7	Giunto RSD Coupling RSD	
8	Giunto RSA Coupling RSA	
9	Giunto RSM semplice e doppio Coupling RSM simple and double	
10	Giunto RP Coupling RP	A 6 VITI WITH 6 BOLTS
11	Giunto RPD Coupling RPD	
12	Giunto RPA Coupling RPA	
13	Giunto RSP Coupling RSP	
14	Giunto RP Coupling RP	A 8 VITI WITH 8 BOLTS
15	Giunto RPD Coupling RPD	
16	Giunto RSP Coupling RSP	
17	Esecuzioni speciali Special executions	
18	Giunto RSL Coupling RSL	A 6 VITI WITH 6 BOLTS
19	Giunto RSLD Coupling RSLD	
20	Giunto RSLE Coupling RSLE	
21	Giunto RSLI Coupling RSLI	
22	Giunto RSL mc Coupling RSL mc	
23	Esecuzioni speciali Special executions	
24	Indicazioni generali per il montaggio e l'allineamento	
25	General guide-lines for assembly and alignment	

CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS

- ... Alta coppia trasmissibile con peso limitato
- ... Esecuzione completamente metallica (C45-AISI 304)
- ... Disponibili esecuzioni completamente in AISI 304 e AISI 316 (su richiesta)
- ... Libertà di spostamento assiale degli alberi e possibilità di regolazione della corsa assiale
- ... Rigidità torsionale senza giochi anche con repentine inversioni di coppia
- ... Possibilità di funzionamento in ambo i sensi di rotazione
- ... Possibilità di funzionamento in avverse condizioni ambientali
- ... Possibilità di impiego non limitato da alte temperature
- ... Angolo cardanico
- ... Limitato carico di spinta
- ... Spostamento parallelo degli alberi
- ... Nessuna necessità di manutenzione
- ... Durata illimitata
- ... Esecuzione a norme API 610 (671 su richiesta)
- ... Esecuzione antiscintilla 
- ... Bilanciatura a Norme ISO 1940-73

Per l'utilizzo a medie velocità non è necessario prevedere bilanciature specifiche, Vedi dati seguenti:

Diam. 100 mm fino a 4500 rpm/1
da 100 a 200 mm fino a 3000rpm/1
da 200 a 500 mm fino a 1500rpm/1

- ... High torque capacity with low weight
- ... Complete metallic construction (C45-AISI 304)
- ... Also available executions made completely in AISI 304 and AISI 316 (by request)
- ... Axial misalignment with possibility to adjust the axial stroke
- ... Torsional stiffness shug also with reversal torque
- ... Operation in both directions of rotation
- ... Operation in adverse environmental conditions
- ... High temperature operation
- ... Angular misalignment
- ... Limited axial thrust
- ... Parallel misalignment
- ... No lubrication of any kind is required
- ... No maintenance
- ... Long working Life
- ... Execution to API 610 (671 by request)
- ... No Sparking execution 
- ... Balancing to ISO 1940-73

For use in medium speed is not necessary to provide specific balancing

See the following date

Diam. 100mm up to 4500 rpm/1
from 100 to 200mm up to 3000 rpm/1
from 200 to 500mm up to 1500 rpm/1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

	Grandezza Size	Coppia nominale Nomina torque Tkn lb-in	Velocità max Max speed RPM (1/min)	Rigidà torsionale - Torsional stiffness		Disallineamento - Misalignment					Spinta assiale Axial trust lbs	Coppia serraggio viti Bolts tightening torque lb-in
				Senza spaziatore Without spacer lb-in x 10 ⁶ rad	Con spaziatore With spacer lb-in x 10 ⁶ rad	Angolare max senza spaziatore Max angular without spacer °	Angolare max con spaziatore Max angular with spacer °	Assiale max senza spaziatore Max axial without spacer (in)	Assiale max con spaziatore Max axial with spacer (in)	Parallelo max con spaziatore Max parallel with spacer ± (in)		
Giunti a 4 viti Couplings with 4 bolts	H	27	5000	0,02	0,01	1	2	0,016	0,031	0,004	4	9
	Y	71	5000	0,03	0,01	1	2	0,020	0,039	0,006	9	19
	X	124	5000	0,05	0,02	1	2	0,026	0,051	0,012	18	40
	Z	239	5000	0,07	0,03	1	2	0,035	0,071	0,016	33	66
	0	522	5000	0,23	0,10	1	2	0,057	0,114	0,024	55	66
	1	1080	5000	0,38	0,17	1	2	0,063	0,126	0,028	66	66
	2	2328	5000	0,52	0,24	1	2	0,077	0,154	0,031	82	345
	2.5	3762	5000	0,91	0,39	1	2	0,083	0,165	0,035	108	345
	3	4487	5000	1,14	0,52	1	2	0,104	0,209	0,039	128	628
	5	5903	5000	1,46	0,65	1	2	0,116	0,232	0,043	165	628
	7	7461	4500	1,98	0,86	1	2	0,130	0,260	0,047	176	628
	12	11187	4500	2,61	1,14	1	2	0,154	0,307	0,051	220	1000
Giunti a 6 viti Couplings with 6 bolts	20	17569	4000	5,69	2,48	1	2	0,159	0,319	0,063	320	1673
	10	867	11000	0,15	0,07	0,75	1,5	0,033	0,067	0,012	33	69
	15	1301	10800	0,20	0,09	0,75	1,5	0,039	0,079	0,016	44	69
	30	2602	10600	0,53	0,24	0,75	1,5	0,051	0,102	0,020	60	177
	70	6080	10300	1,24	0,54	0,75	1,5	0,059	0,118	0,028	79	363
	110	9550	10000	2,36	1,03	0,75	1,5	0,069	0,138	0,031	121	673
	170	14763	9800	2,86	1,30	0,75	1,5	0,083	0,165	0,035	159	673
	260	22578	9500	4,48	2,04	0,75	1,5	0,094	0,189	0,035	172	1044
	400	34731	9000	11,48	5,10	0,75	1,5	0,102	0,205	0,055	234	2301
	700	60778	8500	15,25	6,63	0,75	1,5	0,102	0,205	0,055	260	3257
	900	78144	7500	18,08	7,69	0,75	1,5	0,104	0,209	0,055	320	8160
	1200	104192	6500	19,82	8,62	0,75	1,5	0,114	0,228	0,055	628	8160
Giunti a 8 viti Couplings with 8 bolts	1500	130240	6000	20,96	9,31	0,75	1,5	0,116	0,232	0,055	836	8160
	2000	173653	5800	28,51	12,67	0,5	1	0,124	0,248	0,039	1010	8160
	2500	217066	5500	49,57	20,97	0,5	1	0,130	0,260	0,047	1235	8160
	3500	303892	5000	65,88	29,55	0,5	1	0,138	0,276	0,063	1631	11108
	5000	434132	4500	82,17	35,73	0,5	1	0,150	0,299	0,067	1742	13896
	6500	564371	4000	93,01	42,28	0,5	1	0,169	0,339	0,071	1896	24340
	8000	694611	3900	119,93	53,30	0,5	1	0,175	0,350	0,075	2183	25136
	10000	868263	3700	150,02	65,23	0,5	1	0,181	0,362	0,079	2425	26375
	13000	1128743	3400	230,86	102,54	0,5	1	0,187	0,374	0,083	2646	27437
	16000	1389222	3100	263,52	117,12	0,5	1	0,199	0,398	0,091	3042	33987
	20000	1736527	2900	327,70	142,48	0,5	1	0,213	0,425	0,098	3527	37616
	25000	2170659	2800	396,08	172,21	0,5	1	0,228	0,457	0,102	3968	51689
Giunti a 6 viti Couplings with 6 bolts	30000	2604790	2600	441,17	200,53	0,5	1	0,246	0,492	0,110	4365	55273
	13	1124	11000	0,17	0,07	0,75	1,5	0,037	0,075	0,012	40	53
	16	1390	10800	0,22	0,10	0,75	1,5	0,043	0,087	0,016	49	53
	27	2345	10600	0,50	0,21	0,75	1,5	0,047	0,094	0,020	57	89
	59	5204	8500	1,07	0,46	0,75	1,5	0,057	0,114	0,024	73	221
	109	9462	8000	2,15	0,94	0,75	1,5	0,067	0,134	0,028	115	460
	196	17011	7000	3,52	1	0,75	1,5	0,085	0,169	0,035	165	209

Note

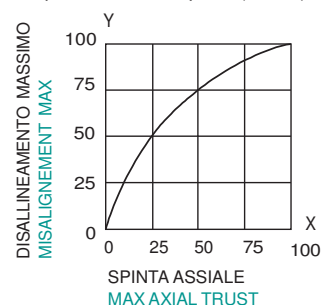
La rigidità torsionale é data per dimensioni a catalogo e si riferisce ai particolari compresi tra le flange dei mozzi. Sia il Disassamento Assiale che quello Parallelo devono essere presi in considerazione combinati dato che uno si riduce se aumenta l'altro. Le velocità massime ammesse sono calcolate con i componenti principali (mozzi, adattori, spaziatori ecc.) costruiti in acciaio al carbonio e con dimensioni di catalogo. Per velocità di esercizio superiori o sono usati acciai superiori o sono usati acciai speciali o vengono eseguiti speciali studi.

Notes

Torsional stiffness is given between hub flanges for standard dimension. Both Axial and Parallel misalignment must be considered in combination as one will reduce with an increase in the other. Maximum speed for main components in Mild Steel and of standard dimensions machined from solid. For higher operational speed alternative materials or designs are available.

Per trovare il valore di spinta assiale (con una approssimazione del 20% in più o in meno) in base al disassamento assiale servirsi della tabella che segue tenendo presente che per valore in percentuale di disassamento assiale (asse y) corrisponderà un valore in percentuale di spinta (asse x).

To find the axial thrust (with an approximation of 20% more or less) on the grounds of axial misalignment to use the following table bearing in mind that for a percent value of the axial misalignment (y) will correspond a percent value of the axial thrust (x).



SCELTA DEL GIUNTO COUPLING SELECTION

Per selezionare la grandezza del giunto è indispensabile considerare la potenza massima della macchina motrice anziché la potenza assorbita dalla macchina condotta, sempre che questa ultima non sia superiore. Dopo avere determinato i HP massimi da trasmettere questi vengono riportati alla velocità di 1 giro /1'. Paragonando il valore ottenuto con quelli indicati nella colonna "N/n" si ottiene una prima selezione.

A) Selezione della grandezza del giunto con scelta dei valori a 1 giro /1'

$$\text{P.za Nominale} = \frac{\text{HP}}{\text{giri/1' (di esercizio)}} \times \text{fattore di servizio}$$

In alternativa considerando sempre la potenza massima e il numero di giri /1' è possibile trovare la coppia nominale del giunto e quindi paragonare il valore ottenuto con la colonna "Nm".

B) Selezione della grandezza del giunto con scelta della coppia nominale in in-lb.

$$\text{Coppia Nominale} = \frac{\text{HP} \times 63025}{\text{giri/1' (di esercizio)}} \times \text{fattore di servizio}$$

Il giunto a catalogo sopporta una coppia di spunto pari a due volte la nominale, se superiore selezionare il giunto nei seguenti modi:

Come da A)

$$\text{P.za Nominale} = \frac{\text{HP}}{\text{giri/1' (di esercizio)}} \times \frac{\text{coppia Spunto}}{2 \times \text{coppia nom.}} \times \text{fattore di servizio}$$

Come da B)

$$\text{Coppia Nominale} = \frac{\text{HP} \times 63025}{\text{giri/1' (di esercizio)}} \times \frac{\text{coppia Spunto}}{2 \times \text{coppia nom.}} \times \text{fattore di servizio}$$

Per motori con avviamento in diretta, con coppia di spunto non superiore di due volte la nominale, si dovrà applicare un fattore di servizio minimo di 1,5. Per coppie di spunto superiori applicare le formule soprantanti. Come controllo finale è necessario assicurarsi che i fori ammessi siano adeguati agli alberi su cui il giunto andrà montato.

For the choice of the coupling size it is advisable to use the actual available power of the driving machine rather than the calculated adsorbed power of the driven machine, unless this latter is know not to be exceed. After having determined the maximum HP that should be transmitted, these ones are brought back to 1 RPM of speed. Comparing the resulting values to the dates showed on the column "N/n" it had a first selection.

A) Determination of the coupling size with the choice of the values at 1 RPM

$$\text{Nominal Power} = \frac{\text{HP}}{\text{RPM (of operation)}} \times \text{service factor}$$

Alternative always using the maximum power and the RPM is possible find the coupling's nominal torque ad compare the resulting values to the dates showed on the column "nominal torque".

B) Determination of the coupling size with the choice of the nominal torque in in-lb.

$$\text{Nominal Torque} = \frac{\text{HP} \times 63025}{\text{RPM (of operation)}} \times \text{service factor}$$

The couplings listed in the catalogue supports a starting torque equal to twice the nominal torque, if it is higher then 2 the coupling must be choose as follows:

Like A)

$$\text{Nominal Power} = \frac{\text{HP}}{\text{RPM (of operation)}} \times \frac{\text{starting torque}}{2 \text{ nominal torque}} \times \text{service factor}$$

Like B)

$$\text{Starting Torque} = \frac{\text{HP} \times 63025}{\text{RPM (of operation)}} \times \frac{\text{starting torque}}{2 \text{ nominal torque}} \times \text{service factor}$$

For direct on line starts motors, where the starting torque does not exceed twice the nominal torque, must be applied a service factor as 1,5. For starting torque higher use the above formulas. A final check should be made to ensure that, the maximum bore hub bore dimension is adequate for the shaft.

	FATTORI DI SERVIZIO	SERVICE FACTOR	Motori elettrici Turbine a gas o a vapore Electric motors Steam gas or turbine	Macchine a vapore Turbine ad acqua Steam Engine Water turbine	Motori Diesel Oil Engine
UNIFORME UNIFORM	COPPIA COSTANTE Pompe centrifughe, piccoli convettori, alternatori, compressori centrifughi	COSTANT TORQUE Centrifugal pump, light conveyors, alternators, centrifugal compressor	1.0	1.25	2.0
LEGGERO LIGHT	COPPIA POCO FLUTTUANTE Macchine utensili, pompe a vite, compressori a vite, compressori ad anello liquido	SLIGT TORQUE FLUCTUATION Machine tools, screw compressors, screw pumps, liquid ring compressors	1.5	2.0	2.5
MEDIO MEDIUM	COPPIA FLUTTUANTE Pompe alternative, miscelatori a bassa viscosità, gru	TORQUE FLUCTUATION Reciprocating pumps, low viscosity mixers, cranes	2.0	2.5	3.0
PESANTE HIGH	COPPIA ALTA CON FLUTTUAZIONI ECCEZIONALI Presse rotanti compressori alternativi, miscelatori ad alta viscosità	EXCEPTIONALLY HIGH TORQUE FLUCTUATIONS Rotary presses, reciprocating compressors, high viscosity mixers	2.5	3.0	4.0



The table gives a rough guide to service factors of general applications. For more specific figures it is recommended that AGMA 922-A96 or similar reference should be consulted, or reference made to our technical department.

SCELTA DEL GIUNTO IN BASE A KW E N° GIRI

COUPLING SELECTION ACCORDING TO KW AND RPM

Le potenze nominali in kw sono valide per funzionamento senza urti, servizio giornaliero fino a 24 h, 5 avviamenti l'ora, coppia di spunto fino due volte la coppia nominale, alberi ben allineati e temperatura ambiente da -20° a +280° C. Per condizioni d'esercizio differenti, sollecitazioni meccaniche ecc. tenere presenti i Fattori di servizio oppure consultare il nostro ufficio tecnico.

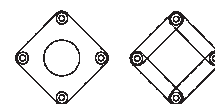
The safety factors are expressed in Kw and they are valid for an operation without impacts, daily service up to 24 h, 5 starts by hour, two times the listed torque being permitted during starting, properly aligned shafts, ambient temperatures from -20°C to +280°C. As to different operating conditions, mechanical stress, etc., refer to the Service Factors or address to our technical department.

Tipo Type	Coppia Nomina le Nomina l torque Lb-in	RPM (1/min)															
		1	10	100	300	500	750	1000	1200	1500	1800	2000	2600	3000	3600	4000	5000
		HP															
H	27	0,0004	0,004	0,04	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	2,1
Y	71	0,0011	0,011	0,11	0,3	0,6	0,8	1,1	1,4	1,7	2,0	2,5	2,9	3,4	4,0	4,5	5,6
X	124	0,0020	0,020	0,20	0,6	1,0	1,5	2,0	2,4	3,0	3,5	4,3	5,1	5,9	7,1	7,9	9,8
Z	239	0,0038	0,038	0,38	1,1	1,9	2,8	3,8	4,5	5,7	6,8	8,3	9,9	11,4	13,7	15,2	18,9
0	522	0,0083	0,083	0,83	2,5	4,1	6,2	8,3	9,9	12,4	14,9	18,2	21,6	24,8	29,8	33,1	41,4
1	1080	0,0172	0,172	1,72	5,1	8,6	12,8	17,2	20,5	25,7	30,8	37,7	44,5	51,4	61,7	68,5	85,7
2	2328	0,0331	0,331	3,31	9,9	16,6	24,8	33,1	39,8	49,8	59,7	72,9	86,2	99,4	119,3	132,5	165,7
2,5	3762	0,0597	0,597	5,97	18,0	29,9	44,8	59,7	71,6	89,6	107,4	131,3	155,6	179,7	214,6	238,7	299,0
3	4487	0,0712	0,712	7,12	21,3	35,5	53,4	71,2	85,4	106,7	128,2	156,9	185,1	213,2	256,1	284,3	355,4
5	5903	0,0936	0,936	9,36	28,2	46,8	70,3	93,6	112,4	140,8	169,0	206,5	244,1	281,6	336,6	374,1	468,0
7	7461	0,1184	1,184	11,84	35,5	59,1	88,8	118,4	142,1	177,0	213,2	260,2	308,4	355,4	426,4	473,4	591,4
12	11187	0,1775	1,775	17,70	53,2	88,8	133,2	177,0	213,2	266,9	319,2	390,2	461,3	532,4	638,3	709,4	-
20	17569	0,2788	2,788	27,89	83,7	139,5	209,2	278,9	333,9	418,4	501,5	612,8	724,1	836,8	1003,1	-	-
10	867	0,0138	0,138	1,38	4,1	6,9	10,3	13,8	16,5	20,7	24,8	30,3	35,8	41,3	49,5	55,0	68,8
15	1301	0,0207	0,207	2,07	6,2	10,3	15,4	20,7	24,8	31,0	37,1	45,5	53,6	62,0	74,3	82,6	103,3
30	2602	0,0413	0,413	4,13	12,4	20,7	31,0	41,3	49,5	62,0	74,3	90,8	107,3	123,9	148,8	164,9	206,5
70	6080	0,0964	0,964	9,64	29,0	48,3	72,4	96,4	115,7	144,8	173,0	211,9	250,8	289,7	347,3	386,2	482,8
110	9550	0,1515	1,515	15,15	45,5	75,8	113,6	151,5	182,4	226,6	272,8	333,9	394,2	454,6	545,8	606,1	757,7
170	14763	0,2343	2,343	23,47	70,3	117,1	175,7	234,7	281,6	351,3	421,1	514,9	608,8	702,7	843,5	937,3	1170,7
260	22578	0,3582	3,582	35,80	107,4	179,7	268,2	358,0	430,5	537,7	645,0	788,5	932,0	1074,1	1290,0	1432,2	1791,5
400	34731	0,5510	5,510	55,11	164,9	274,9	413,0	551,1	661,1	826,0	992,3	1212,2	1432,2	1653,4	1983,3	2204,6	2754,4
700	60778	0,9643	9,643	96,42	289,7	482,8	722,8	964,2	1157,3	1446,9	1735,2	2121,4	2507,6	2892,5	3471,8	3856,7	4820,8
900	78144	1,2397	12,397	124,04	371,5	619,5	929,3	1240,4	1487,1	1859,9	2231,4	2727,6	3223,7	3719,9	4462,8	4958,9	6199,4
1200	104192	1,6530	16,534	165,34	496,2	826,0	1240,4	1653,4	1983,3	2479,5	2975,6	3636,7	4297,8	4958,9	5951,3	6612,4	-
1500	130240	2,0662	20,665	206,65	619,5	1032,6	1550,2	2066,5	2479,5	3099,0	3719,9	4545,9	5372,0	6199,4	7438,4	-	-
2000	173653	2,7550	27,544	275,44	826,0	1377,2	2066,5	2754,4	3305,5	4132,9	4958,9	6061,2	7163,5	8264,5	9917,9	11020,2	13774,5
2500	217066	3,4438	34,436	344,36	1032,6	1721,8	2582,7	3443,6	4134,2	5165,5	6199,4	7576,5	8953,7	10330,9	12397,4	13774,5	17218,2
3500	303892	4,8212	47,417	482,08	1446,9	2411,1	3615,3	4820,8	5785,0	7231,9	8678,8	10607,2	12535,5	14463,8	17356,3	19284,6	24105,5
5000	434132	6,8874	68,873	688,73	2066,5	3443,6	5165,5	6887,3	8264,5	10330,9	12397,4	15151,7	17907,4	20661,8	24794,7	27550,4	-
6500	564371	8,9537	89,537	895,37	2686,0	4476,2	6715,6	8953,7	10743,9	13429,9	16117,2	19697,7	23279,4	26861,2	32233,1	-	-
8000	694611	11,0199	110,202	1102,02	3305,5	5510,1	8264,5	11020,2	13223,4	16530,3	19835,8	24243,6	28651,4	33059,2	-	-	-
10000	868263	13,7745	137,719	1377,19	4132,9	6887,3	10330,9	13774,5	16530,3	20661,8	24794,7	30304,8	35814,9	-	-	-	-
13000	1128743	17,9074	179,021	1790,21	5372,0	8953,7	13429,9	17907,4	21489,2	26861,2	32233,1	39396,7	-	-	-	-	-
16000	1389222	22,0403	220,457	2204,57	6612,4	11020,2	16530,3	22040,3	26448,1	33059,2	39671,6	-	-	-	-	-	-
20000	1736527	27,5504	275,437	2754,37	8264,5	13774,5	20661,8	27550,4	33059,2	41325,0	49589,4	-	-	-	-	-	-
25000	2170659	34,4377	344,364	3443,64	10330,9	17218,2	25827,3	34437,7	41325,0	51655,9	-	-	-	-	-	-	-
30000	2604790	41,3250	413,290	4132,90	12397,4	20661,8	30994,1	41325,0	49589,4	61986,8	-	-	-	-	-	-	-
13	1124	0,0178	0,178	1,78	5,4	8,9	13,4	17,8	21,5	26,7	32,0	39,3	46,4	53,5	64,2	71,3	89,2
16	1390	0,0220	0,220	2,20	6,6	11,0	16,5	22,0	26,4	33,1	39,7	48,5	57,3	66,1	79,4	88,2	110,2
27	2345	0,0371	0,371	3,71	11,2	18,6	27,9	37,1	44,7	55,8	66,9	81,8	96,7	111,6	134,0	148,8	186,4
59	5204	0,0826	0,826	8,26	24,8	41,3	62,0	82,6	99,1	123,9	148,8	181,0	214,6	248,1	297,7	329,9	413,0
109	9462	0,1501	1,501	15,01	45,1	75,1	112,6	150,2	179,7	225,3	269,5	329,9	390,2	450,6	5,8	600,8	-
196	17011	0,2699	2,699	26,99	81,0	135,4	202,5	269,5	324,5	405,0	485,4	594,1	701,3	810,0	972,2	-	-

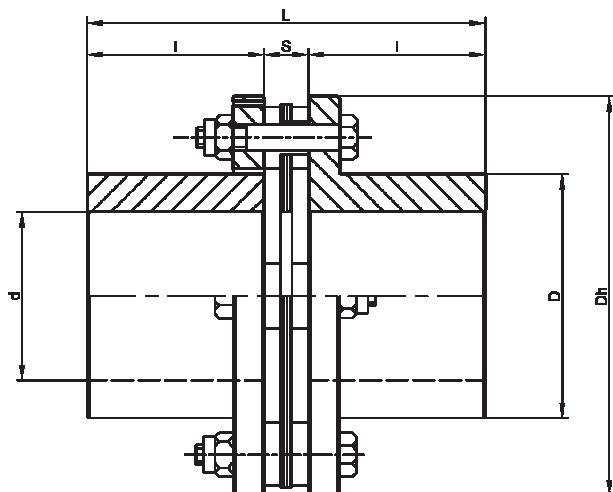


RS

4 VITI SENZA SPAZIATORE 4 BOLT RANGE WITHOUT SPACER



Fino a 2,5
Up to 2,5



Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb- in ²)
RS X	124	0.0019	5000	0.71	2.36	1.02	2.28	0.98	0.31	1.43	0.68
RS Z	239	0.0035	5000	0.98	2.76	1.38	2.76	1.18	0.39	2.43	1.37
RS 0	522	0.0077	5000	1.50	3.54	2.17	3.54	1.57	0.39	5.51	5.13
RS 1	1080	0.0159	5000	1.77	4.13	2.56	3.94	1.77	0.39	9.04	12.30
RS 2	2328	0.0341	5000	1.97	4.92	2.76	4.41	1.97	0.47	12.57	24.26
RS 2,5	3762	0.0589	5000	2.36	5.43	3.35	5.17	2.36	0.45	19.62	37.93
RS 3	4487	0.0659	5000	2.36	5.91	3.35	5.31	2.36	0.59	21.60	61.17
RS 5	5903	0.0866	5000	2.95	6.89	4.25	6.61	2.95	0.71	31.97	115.84
RS 7	7461	0.1096	4500	3.15	7.48	4.65	7.01	3.15	0.71	41.89	188.97
RS 12	11187	0.1643	4500	3.54	8.46	4.96	7.87	3.54	0.79	59.52	346.50
RS 20	17569	0.2580	4000	4.53	10.04	6.38	9.84	4.53	0.79	110.23	894.27

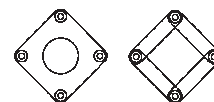
RSG

esecuzione con pacchi lamellari rivestiti in gomma (brevetto 940-78)
execution with rubbered flexible elements (patent 940-78)

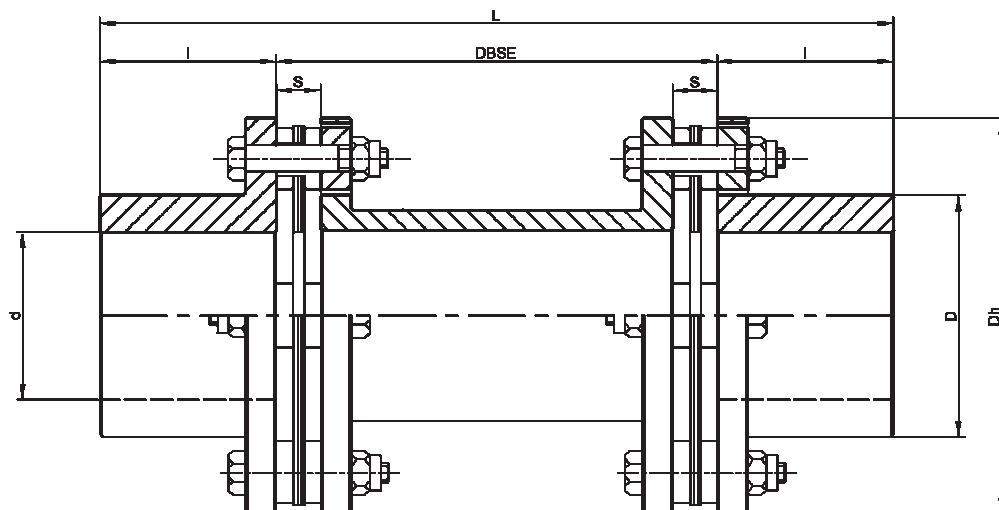


RSD

4 VITI CON SPAZIATORE 4 BOLT RANGE WITH SPACER



Fino a 2,5
Up to 2,5



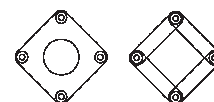
Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RSD X	124	0.0019	5000	0.71	2.36	1.02	4.65	0.98	2.68	0.31	2.43	1.37
RSD Z	239	0.0035	5000	0.98	2.76	1.38	6.30	1.18	3.94	0.39	3.86	2.39
RSD 0	522	0.0077	5000	1.50	3.54	2.17	7.09	1.57	3.94	0.39	7.72	8.20
RSD 1	1080	0.0159	5000	1.77	4.13	2.56	7.48	1.77	3.94	0.39	12.79	21.53
RSD 2	2328	0.0341	5000	1.97	4.92	2.76	7.87	1.97	3.94	0.47	18.52	43.06
RSD 2,5	3762	0.0552	5000	2.36	5.43	3.35	8.66	2.36	3.94	4.53	29.10	73.13
RSD 3	4487	0.0659	5000	2.36	5.91	3.35	8.66	2.36	3.94	0.59	30.86	109.01
RSD 5	5903	0.0866	5000	2.95	6.89	4.25	9.84	2.95	3.94	0.71	42.99	187.60
RSD 7	7461	0.1096	4500	3.15	7.48	4.65	11.02	3.15	4.72	0.71	57.32	315.75
RSD 12	11187	0.1643	4500	3.54	8.46	4.96	12.60	3.54	5.51	0.79	85.98	595.95
RSD 20	17569	0.2580	4000	4.53	10.04	6.38	16.14	4.53	7.09	0.79	147.71	1447.51

RSGD

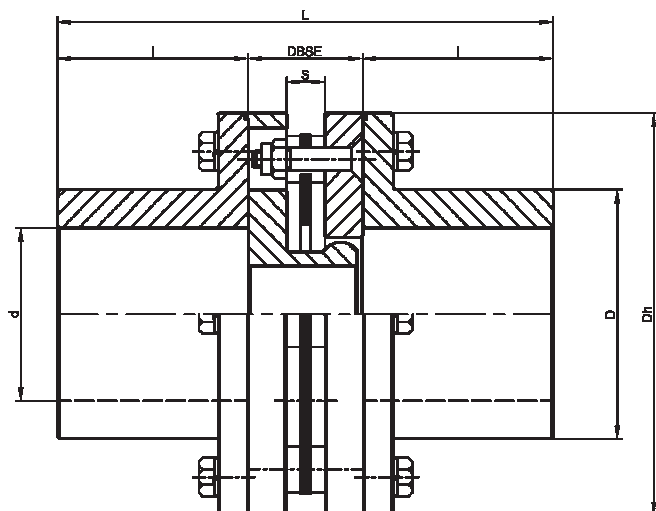
esecuzione con pacchi lamellari rivestiti in gomma (brevetto 940-78)
execution with rubbered flexible elements (patent 940-78)



Weight and inertia un-bored steel hubs
The information given in this catalogue is subject to change without notice.



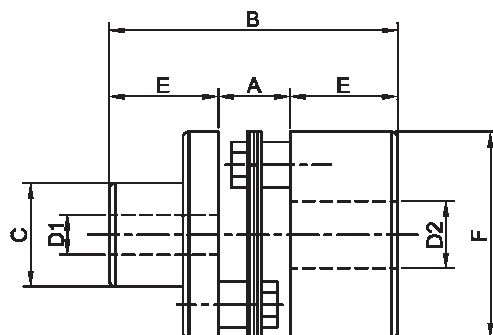
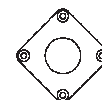
Fino a 2,5
Up to 2,5



Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RSA 1	1080	0.0159	5000	1.77	4.13	2.56	5.12	1.97	1.18	0.39	11.46	17.19
RSA 2	2328	0.0341	5000	2.28	4.92	3.15	6.30	2.36	1.57	0.47	16.31	34.14
RSA 2,5	3762	0.0552	5000	2.56	5.43	3.54	6.69	2.56	1.57	4.53	24.91	52.56
RSA 3	4487	0.0659	5000	2.76	5.91	3.86	7.09	2.56	1.97	0.59	27.56	81.43
RSA 5	5903	0.0866	5000	3.15	6.89	4.53	8.35	3.15	2.05	0.71	42.99	153.40
RSA 7	7461	0.1096	4500	3.74	7.48	5.31	9.53	3.74	2.05	0.71	55.11	241.15
RSA 12	11187	0.1643	4500	4.13	8.46	5.91	10.43	4.13	2.17	0.79	77.16	443.92
RSA 20	17569	0.2580	4000	4.92	10.04	7.09	12.20	4.92	2.36	0.79	136.68	1063.56

RSM

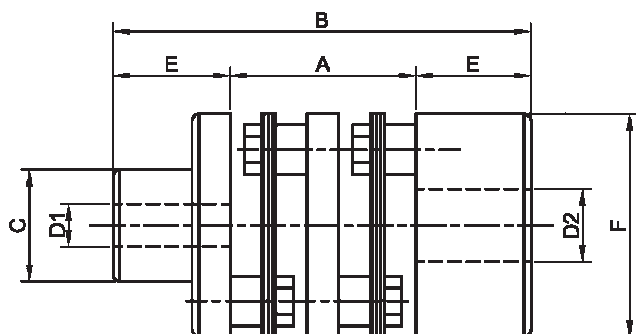
SEMPLICE. 4 VITI, REALIZZATO IN ALLUMINIO
SIMPLE. 4 BOLT RANGE, MADE OF ALUMINIUM



Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores		A (in)	B (in)	C (in)	E (in)	F (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
				D1 max	D2 max							
RSM H	27	0.00037	5000	0.31	0.31	0.35	1.61	0.98	0.63	0.98	0.01	0.02
RSM Y	71	0.00099	5000	0.55	0.55	0.39	1.81	1.38	0.71	1.38	0.05	0.08
RSM X	124	0.00186	5000	0.75	1.10	0.43	2.09	1.18	0.83	2.09	0.18	0.28
RSM Z	239	0.00347	5000	0.98	1.38	0.47	2.13	1.38	0.83	2.68	0.71	1.09

RSM

DOPPIO. 4 VITI, REALIZZATO IN ALLUMINIO
DOUBLE. 4 BOLT RANGE, MADE OF ALUMINIUM

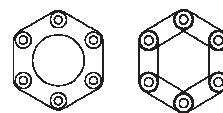


RSM H	27	0.00037	5000	0.31	0.31	0.87	2.13	0.98	0.63	0.98	0.01	0.02
RSM Y	71	0.00099	5000	0.55	0.55	0.94	2.36	1.38	0.71	1.38	0.07	0.10
RSM X	124	0.00186	5000	0.75	1.10	1.02	2.68	1.18	0.83	2.17	0.22	0.34
RSM Z	239	0.00347	5000	0.98	1.38	2.76	2.68	1.38	0.83	2.68	1.59	2.46

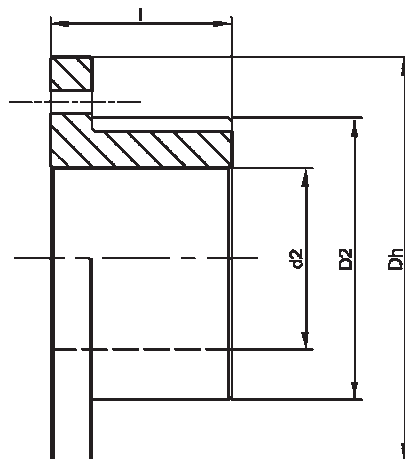
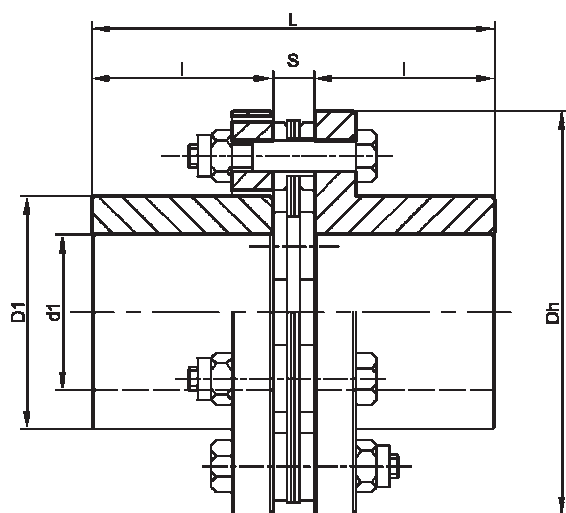


Weight and inertia un-bored steel hubs.

The information given in this catalogue is subject to change without notice.



Fino a 260
Up to 260



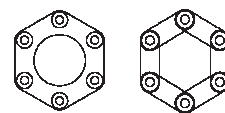
Mozzo "G"
Hub "G"

Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in.lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d1 max	Dh (in)	D1 (in)	L (in)	I (in)	S (in)	Peso Weight (Kg)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)	Mozzo G Hub G	
												d2 max	D2
RP 10	867	0.01241	11000	1.18	3.07	1.77	3.07	1.38	0.31	2.65	2.29	1.38	2.05
RP 15	1301	0.01861	10800	1.50	3.54	2.17	3.46	1.57	0.31	5.07	5.54	1.73	2.52
RP 30	2602	0.03847	10600	1.73	4.33	2.56	3.94	1.77	0.39	8.38	14.08	1.97	2.95
RP 70	6080	0.08935	10300	1.97	5.31	2.95	4.80	2.17	0.47	13.45	31.81	2.28	3.46
RP 110	9550	0.14023	10000	2.44	6.30	3.62	5.39	2.44	0.51	21.83	38.61	2.76	4.13
RP 170	14763	0.21717	9800	2.95	7.09	4.41	6.06	2.76	0.55	32.63	132.89	3.35	4.92
RP 260	22578	0.33134	9500	3.35	8.07	5.12	7.68	3.54	0.59	54.01	279.35	3.74	5.71
RP 400	34731	0.51004	9000	3.54	8.86	5.31	9.53	4.33	0.87	77.16	478.88	4.13	6.10
RP 700	60778	0.89226	8500	4.13	9.84	6.10	10.04	4.53	0.98	97.00	912.04	4.72	7.09
RP 900	78144	1.14791	7500	4.53	11.61	6.69	10.55	4.72	1.10	145.50	1603.03	5.12	7.68
RP 1200	104192	1.53013	6500	5.12	12.40	7.68	12.28	5.51	1.26	205.03	2581.88	5.91	8.86
RP 1500	130240	1.91235	6000	5.71	13.19	8.27	13.07	5.91	1.26	249.12	3805.36	6.50	9.65

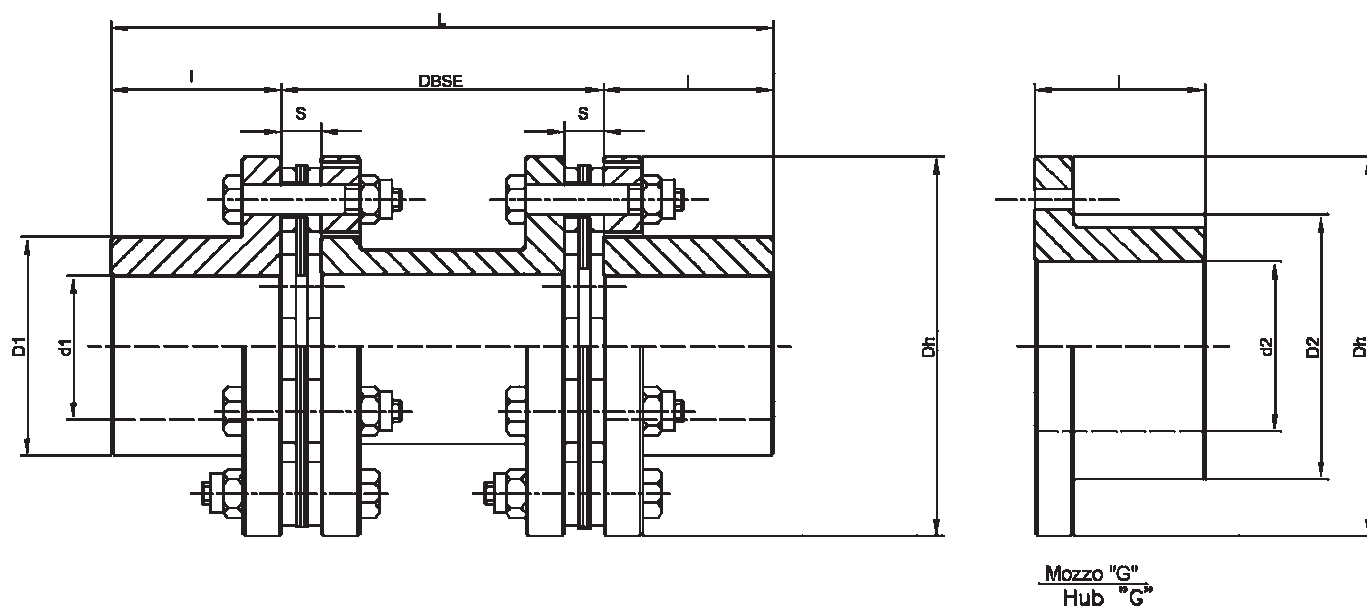
RPD



6 VITI CON SPAZIATORE 6 BOLT RANGE WITH SPACER



Fino a 260
Up to 260

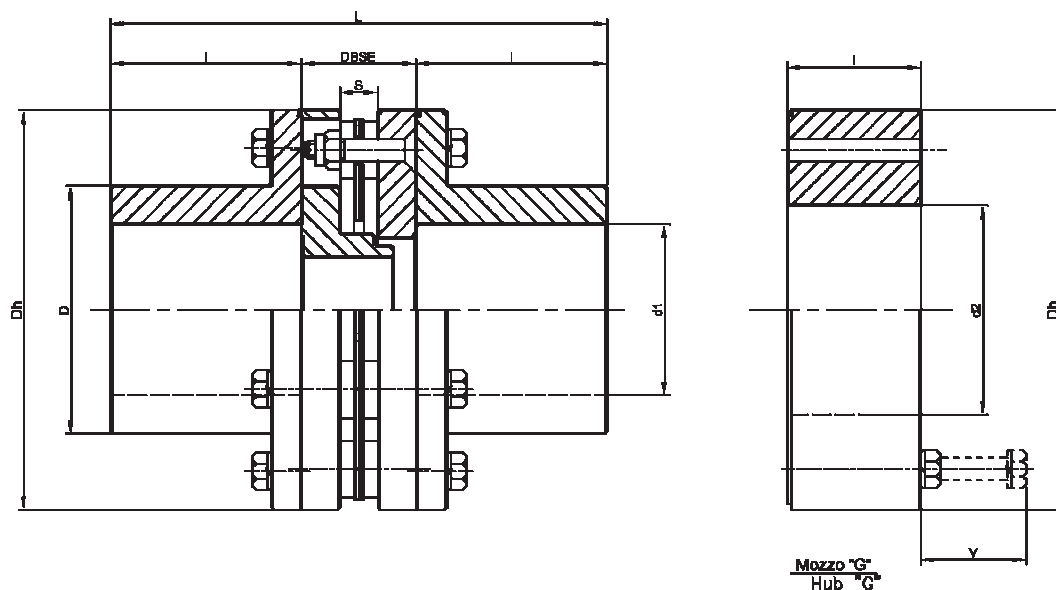
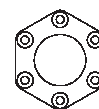


Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)	Mozzo G Hub G	
													d2 max	D2
RPD 10	867.38	0.01	11000	1.18	3.07	1.77	1.38	1.38	2.60	0.31	3.75	3.18	1.38	2.05
RPD 15	1301.07	0.02	10800	1.50	3.54	2.17	1.57	1.57	2.60	0.31	7.28	9.70	1.73	2.52
RPD 30	2602.14	0.04	10600	1.73	4.33	2.56	1.77	1.77	3.11	0.39	12.57	25.29	1.97	2.95
RPD 70	6080.50	0.09	10300	1.97	5.31	2.95	2.17	2.17	3.90	0.47	20.28	57.41	2.28	3.46
RPD 110	9550.01	0.14	10000	2.44	6.30	3.62	2.44	2.44	4.76	0.51	32.41	60.52	2.76	4.13
RPD 170	14763.13	0.22	9800	2.95	7.09	4.41	2.76	2.76	5.12	0.55	46.30	222.36	3.35	4.92
RPD 260	22578.39	0.33	9500	3.35	8.07	5.12	3.54	3.54	5.16	0.59	72.75	450.31	3.74	5.71
RPD 400	34730.54	0.51	9000	3.74	8.86	5.31	4.33	4.33	7.09	0.87	105.82	807.82	4.13	6.10
RPD 700	60778.44	0.89	8500	4.33	9.84	6.10	4.53	4.53	7.09	0.98	138.89	1558.21	4.72	7.09
RPD 900	78143.71	1.15	7500	4.53	11.61	6.69	4.72	4.72	7.87	1.10	211.64	2799.55	5.12	7.68
RPD 1200	104191.62	1.53	6500	5.12	12.40	7.68	5.51	5.51	7.87	1.26	291.01	4329.56	5.91	8.86
RPD 1500	130239.52	1.91	6000	5.71	13.19	8.27	5.91	5.91	8.66	1.26	359.35	6475.54	6.50	9.65

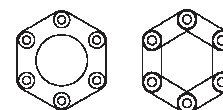


Weight and inertia un-bored steel hubs.

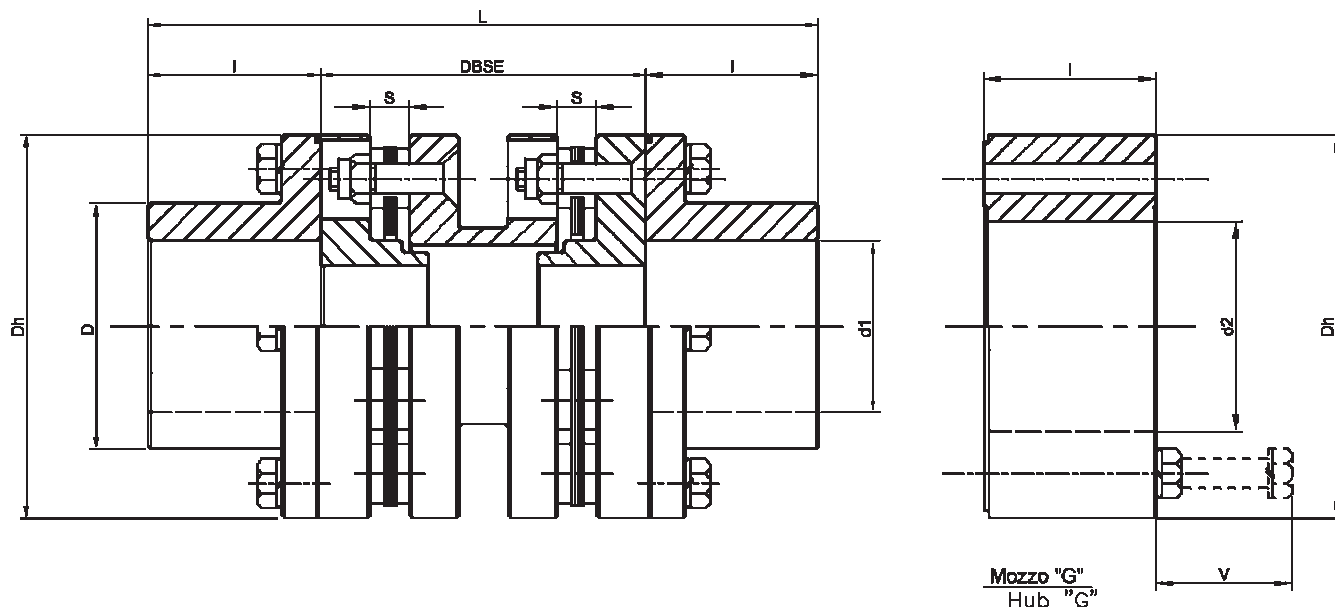
The information given in this catalogue is subject to change without notice.



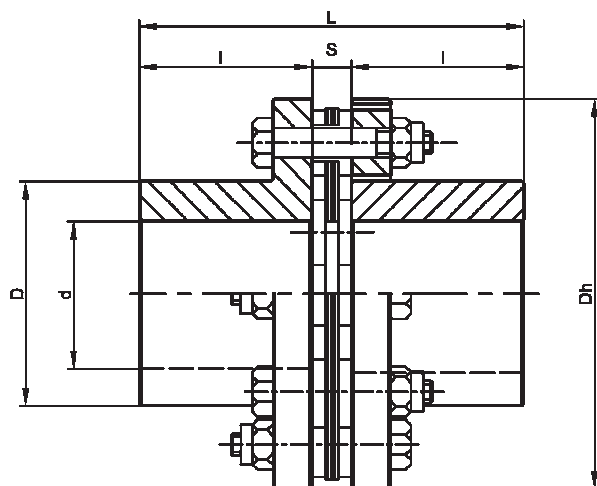
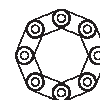
Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)	Mozzo G Hub G	
													d2 max	y
RPA 0010	867	12.41	11000	1.38	3.07	1.97	3.86	1.38	1.10	0.31	5.51	6.49	2	2
RPA 0015	1301	18.61	10800	1.65	3.54	2.36	4.25	1.57	1.10	0.31	6.61	8.88	2	2
RPA 0030	2602	38.47	10600	1.89	4.33	2.76	4.88	1.77	1.34	0.39	10.14	23.30	3	3
RPA 0070	6080	89.35	10300	2.56	5.31	3.54	5.91	2.17	1.57	0.47	19.170	62.02	4	3
RPA 0110	9550	140.23	10000	3.15	6.30	4.41	6.73	2.44	1.85	0.51	28.210	124.89	4	3
RPA 0170	14763	217.17	9800	3.70	7.09	5.20	7.40	2.76	1.89	0.55	44.530	257.21	5	4



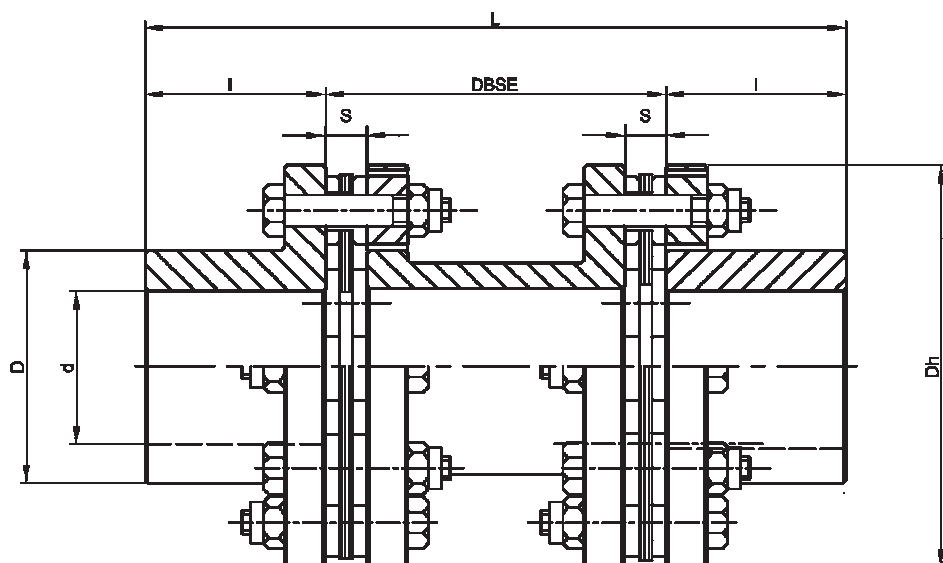
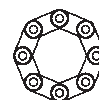
Fino a 0260
Up to 0260



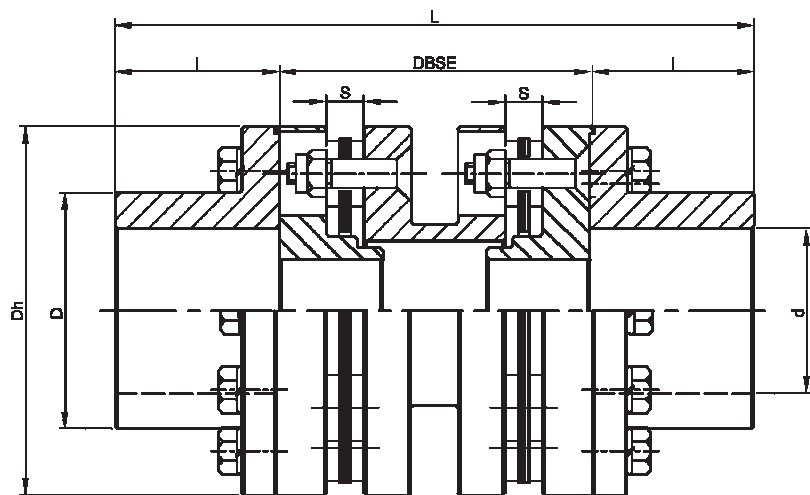
Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)	Mozzo G Hub G	
													d2 max	v
RSP 0010	867	0.013	11000	1.38	3.07	1.97	1.97	1.38	2.60	0.31	6.39	4.68	1.89	1.97
RSP 0015	1301	0.020	10800	1.65	3.54	2.36	2.36	1.57	2.60	0.31	9.48	12.81	2.17	2.17
RSP 0030	2602	0.041	10600	1.89	4.33	2.76	2.76	1.77	3.11	0.39	15.87	35.44	2.95	2.60
RSP 0070	6080	0.096	10300	2.56	5.31	3.54	3.54	2.17	3.90	0.47	30.20	92.16	3.62	2.99
RSP 0110	9550	0.151	10000	3.15	6.30	4.41	4.41	2.44	4.76	0.51	50.93	219.55	4.13	3.46
RSP 0170	14763	0.234	9800	3.70	7.09	5.20	5.20	2.76	5.12	0.55	69.00	380.57	4.72	3.86
RSP 0260	22578	0.358	9500	4.33	8.07	6.10	6.10	3.54	5.16	0.59	108.69	778.67	-	-
RSP 0400	34731	0.551	9000	4.65	8.86	6.50	6.50	4.33	7.09	0.87	151.01	1247.27	-	-
RSP 0700	60778	0.964	8500	4.92	9.84	6.89	6.89	4.53	7.09	0.98	187.39	2342.47	-	-
RSP 0900	78144	1.240	7500	5.51	11.61	7.80	7.80	4.72	7.87	1.10	257.94	3140.04	-	-
RSP 1200	104192	1.653	6500	6.10	12.40	8.86	8.86	5.51	7.87	1.26	335.10	5855.32	-	-
RSP 1500	130240	2.066	6000	6.69	13.19	9.45	9.45	5.91	8.66	1.26	394.62	7938.09	-	-



Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RP 2000	173653	2.754	5800	5.31	12.60	7.48	13.07	5.91	1.26	214	2.613
RP 2500	217066	3.444	5500	6.10	13.78	8.58	13.94	6.30	1.34	282	4.184
RP 3500	303892	4.821	5000	6.89	15.16	9.84	15.63	7.09	1.46	351	6.657
RP 5000	434132	6.887	4500	7.48	16.73	10.63	16.42	7.48	1.46	463	10.631
RP 6500	564371	8.954	4000	8.07	17.91	11.42	17.40	7.87	1.65	573	15.070
RP 8000	694611	11.020	3900	8.66	18.70	12.20	18.98	8.66	1.65	730	21.754
RP 10000	868263	13.775	3700	9.65	20.67	13.78	19.76	9.06	1.65	981	34.179
RP 13000	1128743	17.907	3400	10.83	22.44	15.35	21.50	9.84	1.81	1268	51.688
RP 16000	1389222	22.040	3100	12.20	25.20	18.31	23.07	10.63	1.81	1539	76.326
RP 20000	1736527	27.550	2900	12.80	26.18	18.50	24.02	11.02	1.97	1753	91.539
RP 25000	2170659	34.438	2800	14.17	28.35	20.47	24.80	11.42	1.97	1944	104.285
RP 30000	2604790	41.325	2600	15.75	32.48	23.43	26.69	12.20	2.28	2189	130.433



Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb.	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RPD 2000	173653	2.754	5800	5.31	12.60	7.48	20.87	5.91	9.06	1.26	304	4.349
RPD 2500	217066	3.444	5500	6.10	13.78	8.58	22.05	6.30	9.45	1.34	386	6.745
RPD 3500	303892	4.821	5000	6.89	15.16	9.84	25.98	7.09	11.81	1.46	463	10.487
RPD 5000	434132	6.887	4500	7.48	16.73	10.63	27.17	7.48	12.20	1.46	608	16.621
RPD 6500	564371	8.954	4000	8.07	17.91	11.42	28.74	7.87	12.99	1.65	752	23.609
RPD 8000	694611	11.020	3900	8.66	18.70	12.20	31.10	8.66	13.78	1.65	902	33.468
RPD 10000	868263	13.775	3700	9.65	20.67	13.78	32.68	9.06	14.57	1.65	1206	51.213
RPD 13000	1128743	17.907	3400	10.83	22.44	15.35	35.04	9.84	15.35	1.81	1486	75.355
RPD 16000	1389222	22.040	3100	12.20	25.20	18.31	37.80	10.63	16.54	1.81	1757	106.602
RPD 20000	1736527	27.550	2900	12.80	26.18	18.50	38.98	11.02	16.93	1.97	1982	126.654
RPD 25000	2170659	34.438	2800	14.17	28.35	20.47	40.16	11.42	17.32	1.97	2172	143.962
RPD 30000	2604790	41.325	2600	15.75	32.48	23.43	44.49	13.39	17.72	2.28	2493	180.355

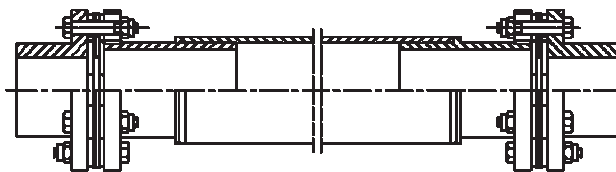


Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb.	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RSP 2000	173653	2.754	5800	6.30	12.60	8.86	20.87	5.91	9.06	1.26	348	5.638
RSP 2500	217066	3.444	5500	7.09	13.78	9.65	22.05	6.30	9.45	1.34	465	8.748
RSP 3500	303892	4.821	5000	7.48	15.16	10.63	25.98	7.09	11.81	1.46	575	13.771
RSP 5000	434132	6.887	4500	8.07	16.73	11.42	27.17	7.48	12.20	1.46	754	21.948
RSP 6500	564371	8.954	4000	9.06	17.91	12.80	28.74	7.87	12.99	1.65	930	30.587
RSP 8000	694611	11.020	3900	10.24	18.70	14.17	31.10	8.66	13.78	1.65	1087	43.511
RSP 10000	868263	13.775	3700	11.22	20.67	15.75	32.68	9.06	14.57	1.65	1409	64.858
RSP 13000	1128743	17.907	3400	12.40	22.44	17.32	35.04	9.84	15.35	1.81	1733	95.643
RSP 16000	1389222	22.040	3100	14.17	25.20	19.88	37.80	10.63	16.54	1.81	2156	136.530
RSP 20000	1736527	27.550	2900	14.76	26.18	20.47	38.98	11.02	16.93	1.97	2410	161.769
RSP 25000	2170659	34.438	2800	15.94	28.35	22.64	40.16	11.42	17.32	1.97	2628	183.639
RSP 30000	2604790	41.325	2600	17.32	32.48	25.98	44.49	13.39	17.72	2.28	3283	243.853

ESECUZIONI SPECIALI SPECIAL EXECUTIONS

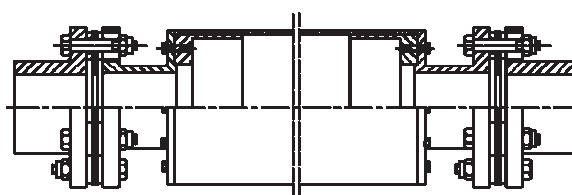
Esecuzione con allunga in acciaio, adatta a tutte le applicazioni. Si progettano soluzioni a richiesta anche realizzate in acciaio inossidabile AISI 304, AISI 316. Tale forma costruttiva è realizzabile con la serie RPD, RSP e RSL.

Steel spacer execution, fitting to any applications. Requested solution are provided even in stainless steel AISI 304, AISI 316. Such an execution may be achieved with the RPD, RSP and RSL series.



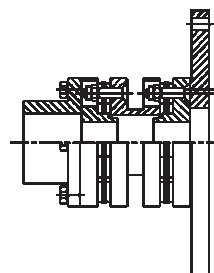
Esecuzione con allunga in Fibra di Carbonio, particolarmente adatta alle applicazioni in torri di ventilazione, si progettano soluzioni a richiesta anche realizzate in acciaio inossidabile AISI 304, AISI 316. Tale forma costruttiva è realizzabile con la serie RPD, RSP e RSL.

Steel spacer in carbon fibres execution, especially suitable to applications in cooling towers. Requested applications are provided in stainless steel AISI 304, AISI 316, too. Such an execution may be achieved with the RPD, RSP and RSL series.



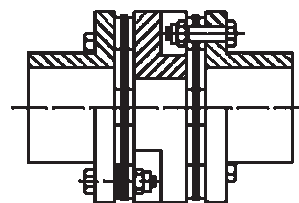
Esecuzione con flangia di accoppiamento. Tale forma costruttiva è realizzabile con la serie RPD e RSP.

Coupling flange execution. Such an execution is achieved with RPD and RSP series.



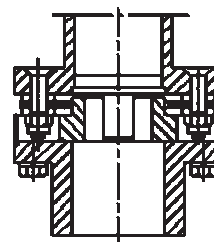
Esecuzione compatta, realizzata con un distanziale fresato consente il montaggio di due elementi flessibili limitando la distanza tra le teste degli alberi. Tale forma costruttiva è realizzabile con la serie RPD e RSP.

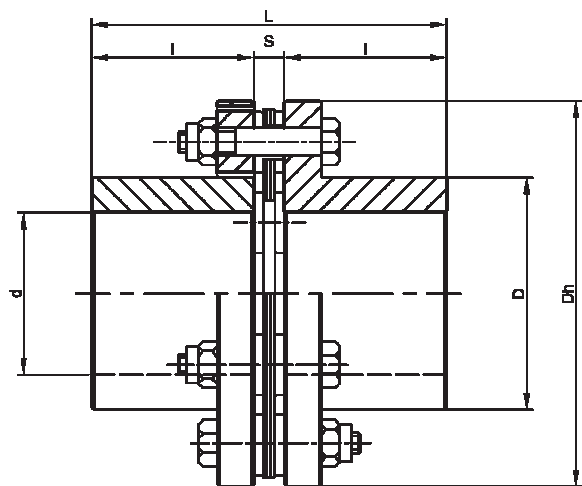
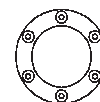
Compact execution with a milled spacer allowing the assembly of two flexible elements limiting the distance between the shaft-ends. Such an application is achieved with RPD and RSP series.



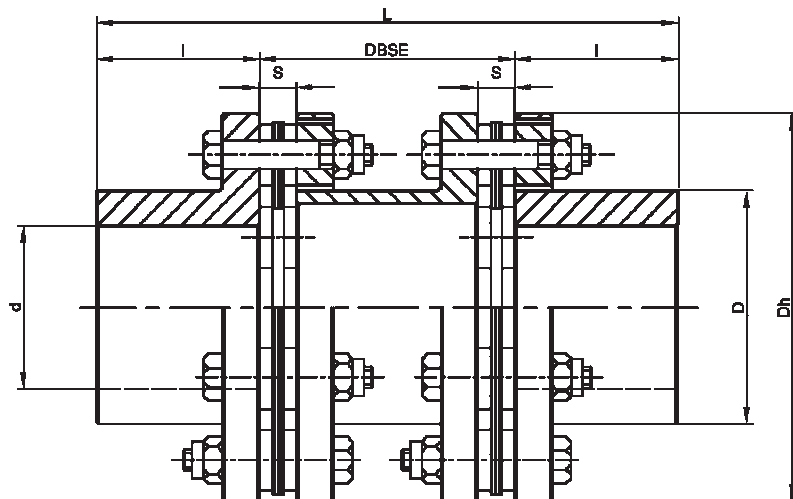
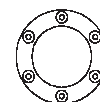
Esecuzione supportante, adottabile per i montaggi verticali quando il peso dello spaziatore potrebbe danneggiare gli elementi flessibili. Tale forma costruttiva è realizzabile con la serie RPD e RSP.

Supporting execution, fitting to vertical assemblies whereas the spacer's weight may damage the flexible elements. Such an execution is achieved with RPD and RSP series.

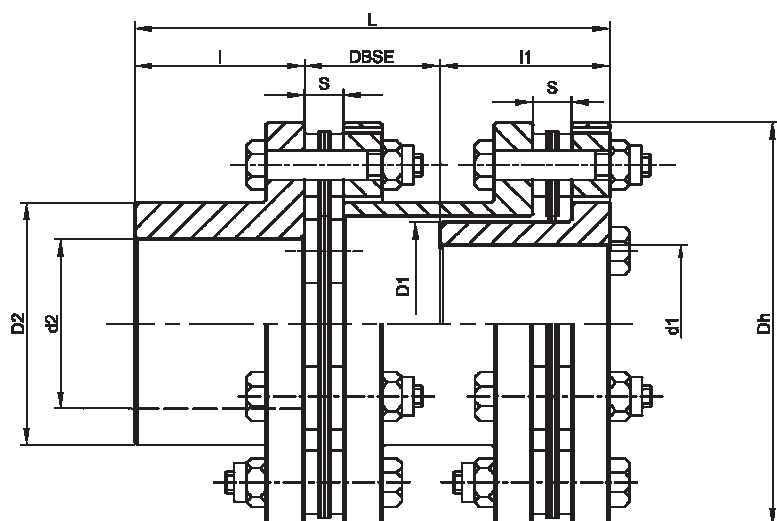
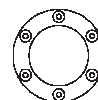




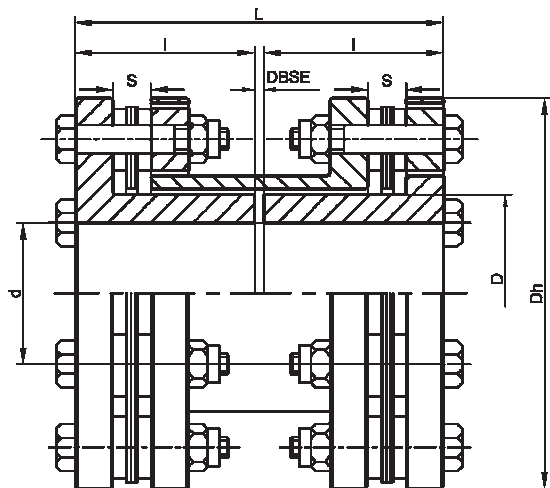
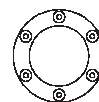
Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RSL 13	1124	0.02	11000	1.38	3.27	1.97	3.01	1.38	0.26	4	2,870
RSL 16	1390	0.02	10800	1.81	3.86	2.56	3.80	1.77	0.26	6	7,484
RSL 27	2345	0.04	10600	2.05	4.53	2.87	4.27	1.97	0.33	10	15,582
RSL 59	5204	0.08	8500	2.56	5.71	3.58	5.51	2.56	0.39	19	51,155
RSL 109	9462	0.15	8000	2.95	6.50	4.13	6.36	2.95	0.45	29	101,832
RSL 196	17011	0.27	7000	3.62	8.07	5.12	7.72	3.54	0.63	55	284,992



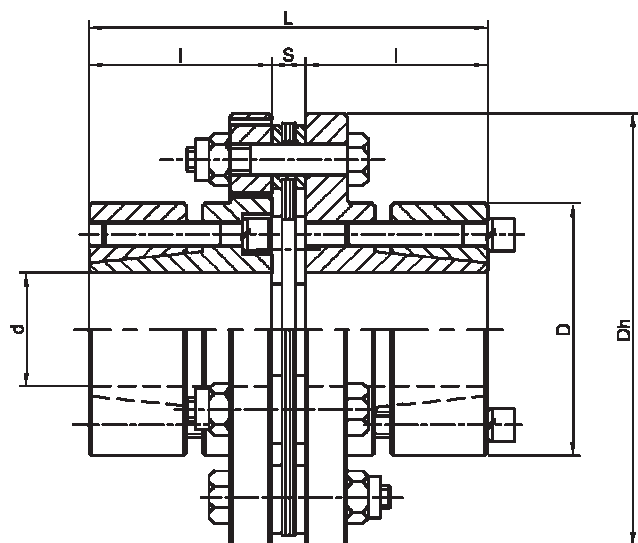
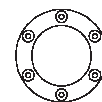
Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb.	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RSLD 13	1124	0.02	11000	1.38	3.27	1.97	4.92	1.38	2.17	0.26	46	4.032
RSLD 16	1390	0.02	10800	1.81	3.86	2.56	5.71	1.77	2.17	0.26	95	10.457
RSLD 27	2345	0.04	10600	2.05	4.53	2.87	6.69	1.97	2.76	0.33	165	24.057
RSLD 59	5204	0.08	8500	2.56	5.71	3.58	8.66	2.56	3.54	0.39	258	79.825
RSLD 109	9462	0.16	8000	2.95	6.50	4.13	10.24	2.95	4.33	0.45	37	157.395
RSLD 196	17011	0.27	7000	3.62	8.07	5.12	12.20	3.54	5.12	0.63	77	453.800



Tipo Type	Coppia nomina le Nomin al torque in-lb.	N/n HP	RPM max	Fori Bores		Dh (in)	D1 (in)	D2 (in)	L (in)	I (in)	I1 (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
				d1 max (in)	d2 max (in)										
RSLE 13	1124	0.02	11000	1.18	1.38	3.27	1.65	1.97	3.86	1.38	1.38	1.10	0.26	4	3,827
RSLE 16	1390	0.02	10800	1.57	1.81	3.86	2.20	2.56	4.25	1.77	1.57	0.91	0.26	9	9,910
RSLE 27	2345	0.04	10600	1.77	2.05	4.53	2.48	2.87	5.08	1.97	1.77	1.34	0.33	16	22,827
RSLE 59	5204	0.08	8500	2.17	2.56	5.71	3.03	3.58	6.57	2.56	2.17	1.85	0.39	24	76,818
RSLE 109	9462	0.15	8000	2.56	2.95	6.50	3.58	4.13	7.83	2.95	2.56	2.32	0.45	34	149,501
RSLE 196	17011	0.27	7000	3.15	3.62	8.07	4.41	5.12	9.33	3.54	3.15	2.64	0.63	72	430,905



Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque in-lb.	N/n HP	RPM max	Fori Bores d max (in)	Dh (in)	D (in)	L (in)	I (in)	DBSE (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (lb-in ²)
RSLI 13	1124	0.02	11000	1.18	3.27	1.65	2.80	1.30	0.20	0.26	4	3.622
RSLI 16	1390	0.02	10800	1.57	3.86	2.20	2.80	1.30	0.20	0.26	9	9.397
RSLI 27	2345	0.04	10600	1.77	4.53	2.48	3.46	1.61	0.24	0.33	15	23.066
RSLI 59	5204	0.08	8500	2.17	5.71	3.03	4.49	2.13	0.24	0.39	22	72.991
RSLI 109	9462	0.15	8000	2.56	6.50	3.58	5.43	2.56	0.31	0.45	31	142.018
RSLI 196	17011	0.27	7000	3.15	8.07	4.41	6.46	3.03	0.39	0.63	66	409.377



Fissaggio Interno
Internal Fastening

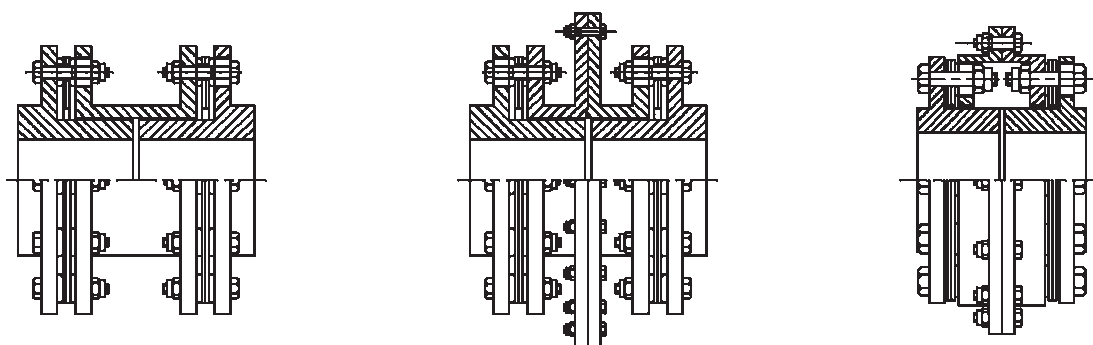
Fissaggio esterno
External Fastening

Tipo Type	Coppia nominale Nominal torque Nm.	N/n Kw	RPM max	Fori Bores d max	DH	D (in)	L (in)	I (in)	S (in)	Peso Weight (lbs)	Momento d'inerzia Moment of inertia J (Kgm ²)
RSLmc 13	1124	0,0	11000	1,10	3,27	2,01	3,01	1,38	0,26	4	2,973
RSLmc 16	1390	0,0	10800	1,50	3,86	2,60	3,80	1,77	0,26	4	7,689
RSLmc 27	2345	0,0	10600	1,73	4,53	2,95	4,27	1,97	0,33	10	16,266
RSLmc 59	5204	0,1	8500	2,17	5,71	3,62	5,51	2,56	0,39	20	51,941
RSLmc 109	9462	0,2	8000	2,56	6,50	4,21	6,36	2,95	0,45	30	103,540
RSLmc 196	17011	0,3	7000	2,95	8,07	5,16	7,72	3,54	0,63	51	288,409

ESECUZIONI SPECIALI SPECIAL EXECUTIONS

Esecuzioni progettate per fornire giunti lamellari a due elementi flessibili con dimensioni di ingombro estremamente contenute. Le diverse forme costruttive permettono di rimuovere la macchina conduttrice e/o condotta con il semigiunto completamente assemblato. È prevista inoltre una soluzione che permette la sostituzione degli elementi flessibili senza dovere spostare le macchine.

Execution projected to supply flexible couplings with two flexible elements with extremely limited dimension. Different execution kind allow to remove the driven and/or the driving machinery with its correspondent assembled half coupling. It's scheduled, furthermore, a solution allowing the substitution of the flexible elements without removing anything.



INDICAZIONI GENERALI PER IL MONTAGGIO E L'ALLINEAMENTO

Allineamenti iniziali precisi consentiranno variazioni di condizioni durante l'esercizio e quindi una lunga durata dei giunti.

I mozzi devono essere calettati in modo che la testa degli assi venga a trovarsi a filo delle facce delle flangie: la distanza tra le due flangie sarà quindi pari alla quota "S" per i giunti con solo un elemento flessibile, pari alla quota dello spaziatore completo "DBSE" nei giunti con due elementi flessibili.

Una volta posizionate le macchine si procede a un allineamento iniziale posizionando una riga sulle flangie dei mozzi ogni 90° (fig. 1) avendo così un primo allineamento sia verticale che orizzontale, successivamente procedere al controllo dell'allineamento assiale che deve rientrare nei limiti qui sotto riportati:

Allineamento assiale

Giunti con un elemento flessibile:

Giunti a 4 Viti: -0/+0.020 quota "S"

Giunti a 6 Viti: -0/+0.016 quota "S"

Giunti a 8 Viti: -0/+0.010 quota "S"

Giunti con due elementi flessibili:

Giunti a 4 Viti: -0/+0.040 quota "DBSE"

Giunti a 6 Viti: -0/+0.032 quota "DBSE"

Giunti a 8 Viti: -0/+0.020 quota "DBSE"

Allineamento angolare e radiale

Procedere a questo punto con il montaggio dell'elemento flessibile, o degli eventuali elementi flessibili completi di spaziatore serrando i dadi con i rispettivi bulloni.

Rilevare con un comparatore (fig. 2) la quota minima tra le facce delle rispettive flangie, azzerarlo, rilevare la quota massima, dividere tale dato per il diametro della flangia in mm., il risultato sarà un valore in mm. che non dovrà superare i parametri di seguito riportati:

Giunti a 4 Viti: 0.00015" / inch. del diametro della flangia

Giunti a 6 Viti: 0.00012" / inch. del diametro della flangia

Giunti a 8 Viti: 0.00008" / inch. del diametro della flangia

in alternativa, rilevare accuratamente con un calibro centesimale la distanza tra le superfici interne delle flangie (fig.3) ricavando la quota massima **A** e la quota minima **B**. Con il diametro della flangia **D** si ha:

$$\frac{A - B}{D} = \text{disassamento massimo in inch, che deve rispettare i valori sopraindicati.}$$

Per i giunti con due elementi flessibili ripetere l'operazione da ambo le parti del giunto, o procedere al bloccaggio di un lato del giunto, inserendo tra le flangie degli spessori rettificati pari alla quota "S", fissare la parte con dei morsetti irrigidendo completamente un lato. A questo punto procedere, dal lato opposto, al controllo come sopra indicato calcolando che i valori di confronto saranno doppi.

Tali procedimenti consentono un controllo del disassamento sia angolare che parallelo fornendo solo comunque direttive di massima e non sono da intendersi come norme di montaggio e/o manutenzione dei giunti.

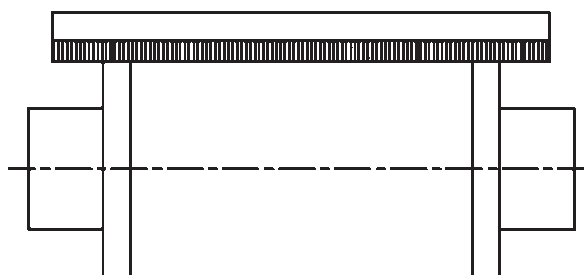


fig. 1

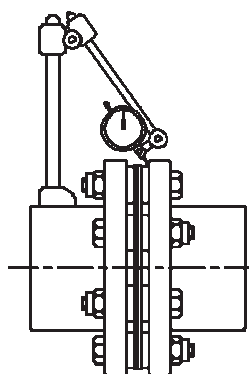


fig. 2

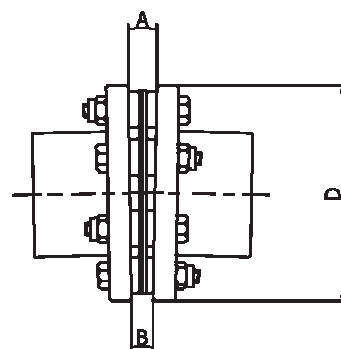


fig. 3

GENERAL GUIDE-LINES FOR ASSEMBLY AND ALIGNEMENT

Precise alignments, when assembling the coupling, will allow changes of conditions during operation and thus ensure a long, trouble free, working life to the coupling itself.

Parallel bored hubs should be fitted so that the shaft end is flushed with the flanges' faces: the distance between the flanges will match with the "S" value for one-flexible element couplings, and with the complete "DBSE" value with two-flexible elements couplings. Once the machines are ready to start, it is necessary to begin with a first alignment placing a line on the hubs' flanges every 90°. (fig.1). Doing so both a vertical and an horizontal alignment is approximately obtained. After that it is suggested to check the axial alignment which must be within the limits here quoted.

Axial alignment

One flexible-element couplings:

4 Bolt couplings: -0\+0.020 "S" value

6 Bolt couplings: -0\+0.016 "S" value

8 Bolt couplings: -0\+0.010 "S" value

Two-flexible elements couplings:

4 Bolt couplings: -0\+0.040 "DBSE" value

6 Bolt couplings: -0\+0.032 "DBSE" value

8 Bolt couplings: -0\+0.020 "DBSE" value

Radial and angular alignment

At this point it is important to carry on the flexible element assembly, or more flexible elements endowed with "DBSE",

tightening the nuts to their correspondent bolts.

Use a dial indicator in order to achieve the minimum distance between the flanges' faces, then reset it, note the maximum distance, divide such data by the flange's diameter, the result mustn't exceed the limits here quoted:

4 Bolt couplings: 0.00015" / inch. of the flange's diameter

6 Bolt couplings: 0.00012" / inch. of the flange's diameter

8 Bolt couplings: 0.00008" / inch. of the flange's diameter

Alternatively, carefully note using a centesimal gauge the distance between the flanges' internal surfaces (fig.3) obtaining the maximum distance A and the minimum distance B. With the D flange's diameter:

$$\frac{A - B}{D} = \text{Maximum Misalignment in mm, which must be within the up-quoted values.}$$

When working with two-elements couplings repeat the operation on both coupling's sides, or, alternatively, block one side of the coupling inserting a grinding gauge equal to "S" value, tighten that side with terminals completely stiffening one side.

Now proceed, as above indicated, checking the other side of the coupling, noting that the values shall be double.

Such procedures allow both an angular and a parallel misalignment's checks, but they mustn't be regarded as assembly or maintenance instructions whatsoever.

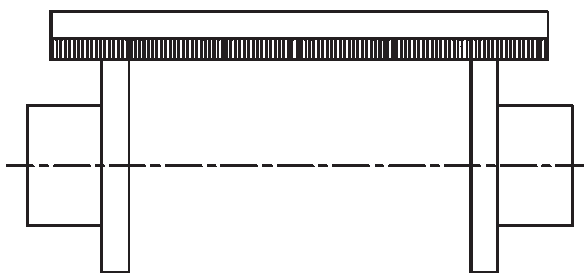


fig. 1

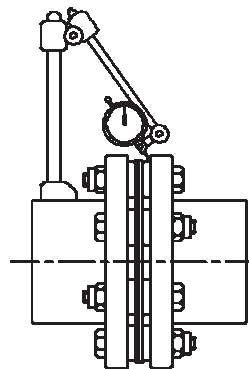


fig. 2

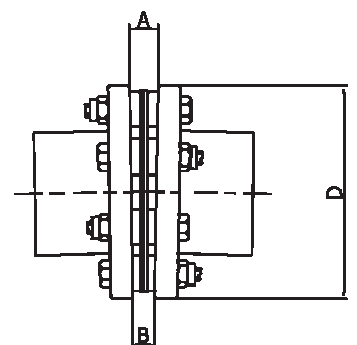


fig. 3

MODULO RICHIESTA INFORMAZIONI DA INVIARE VIA FAX
INFORMATION REQUEST FORM FOR FAX

Dimensionamento giunto - Data for the coupling choice

Macchina conduttrice : _____
Conductor machine

Potenza HP : _____
Power : _____

Velocità giri/1' : _____
Speed

Diametro albero : _____ Lunghezza albero inch.: _____
Shaft diameter Lenght shaft

Macchina condotta : _____
Conducted machine

Diametro albero : _____ Lunghezza albero inch.: _____
Shaft diameter Lenght shaft

Distanza tra gli alberi delle macchine : _____
Distance between shafts of machines

Montaggio : Orizzontale: _____ Verticale: _____
Assembling : Horizontal _____ Vertical _____

Lavorazione mozzi : _____
Hubs

Tipo avviamento : _____
Type of start

Note - Notes

OTHERS COUPLINGS IN PRODUCTION



Elastic couplings type "ULISSE".



Elastic couplings type "A" "B".



Elastic couplings type "GFE".



Carbon fibre spacer type "LS".



Teeth couplings type "ZEUS".



Self lubricating gear couplings type "GD".



Elastic couplings type "E".



Rigid couplings type "GRM".

EDIZIONE
2014

www.creatcom.it



RU-STEEL
ITALIA

Sede legale:

Via Sforza, 4
20060 Liscate (Mi)

Sede produttiva:

Via Ugo La Malfa, 25
20066 Melzo (Mi)

Tel. +39 02.95735269

Fax. +39 02.95735270

www.ru-steel.it

info@ru-steel.it